

子项目编号 B1

比赛日 2

技能编号. 05 技能名称 机械工程设计 CAD

选手编号. _____ 选手姓名 _____

成员国 _____

子项目名称 底座 (290609)

序号	最高分	评分内容
1	1.00	技术说明
2	1.00	比例
3	2.00	3D 模型完整性
		缺最多 5 个扣 1 分。再多不给分
4	0.25	焊接符号(A1)
5	0.25	焊接符号(A2)
6	0.25	焊接符号(A3)
7	0.25	焊接符号(A4)
8	0.25	焊接符号(A5)
9	0.25	焊接符号(A6)
10	0.20	平板位置 (C1)
11	0.20	平板位置 (C2)
12	0.20	平板位置 (C3)
13	0.20	平板位置 (C4)
14	0.15	45° 剖面 (D1)
15	0.50	出气口细节 (E1)
16	0.50	进气口细节 (F1)

4.00 本项目最高分

技术要求或标准 尺寸	结果或实际值	得分
桁架结构		
1:20		
零件列表		
769		
860		
869		
152		
文字或细节		
细节		
细节		

项目得分

在确认评分准确后请签字:

本国或者独立专家

首席专家

日期时间	
------	--

得分等于最高分减去技术要求和结果间差别造成的扣分。

子项目编号 B1

比赛日 2

技能编号. 05 技能名称 机械工程设计 CAD
 选手编号. _____ 选手姓名 _____ 成员国 _____
 子项目名称 底座 (290609)

序号	最高分	评分内容
17	0.30	U形框位置 (G1)
18	0.30	U形框位置 (G2)
19	0.25	侧板公差 (H1)
		每缺一处扣 0.1 分
20	0.25	侧板公差 (H2)
		每缺一处扣 0.1 分
21	0.20	形位公差 (i1)
22	0.15	形位公差 (i2)
		公差值从 0.5--1mm 均可
23	0.15	形位公差 (i3)
		公差值从 0.5--1mm 均可
24	0.15	形位公差 (i4)
		公差值从 0.5--1mm 均可
25	0.50	倾斜角度标注 (J1)

技术要求或标准尺寸	结果或实际值	得分
932		
432		
702+1/+0.5		
689+1/+0.5		
数据		
b 0.5		
b 0.5		
f 0.5		
31~		

9.70 本项目最高分

项目得分

在确认评分准确后请签字:

本国或者独立专家

首席专家

日期时间	
------	--

得分等于最高分减去技术要求和结果间差别造成的扣分。

技能编号. 05 技能名称 机械工程设计 CAD

选手编号. _____ 选手姓名 _____ 成员国 _____

子项目名称 进口处斜板 750 (87171)

序号	最高分	评分内容
1	0.30	孔位置(A1)
2	0.30	孔位置(A2)
3	0.30	孔位置(A3)
4	0.30	孔位置(A4)
5	0.25	辅助视图(B1)
6	0.50	焊接符号 (C1)
7	0.20	形位公差(D1)
8	0.15	形位公差(D2)
		公差值从 0.5~1mm 均可
9	0.15	形位公差(D3)
		公差值从 0.5~1mm 均可

2.45 本项目最高分

技术要求或标准 尺寸	结果或实际值	得分
9		
225		
525		
741		
视图		
数据		
b 1 数据		
a 1 数据		

项目得分

在确认评分准确后请签字:

本国或者独立专家

首席专家

日期时间	
------	--

得分等于最高分减去技术要求和结果间差别造成的扣分。

子项目编号 B5

比赛日 2

技能编号. 05 技能名称 机械工程设计 CAD

选手编号. _____ 选手姓名 _____ 成员国 _____

子项目名称 入口板框 750 (87180)

序号	最高分	评分内容
1	0.50	材料 I(A1)
2	0.50	焊接符号 (B1) 选手可合理选则
3	0.50	焊接符号(B2) 选手可合理选则
4	0.30	φ7 孔位 (C1)
5	0.30	φ7 孔位 (C2)
6	0.30	φ7 孔位 (C3)
7	0.30	φ7 孔位 (C4)
8	0.20	形位公差(D1)
9	0.15	形位公差(D2)
		公差值从 0.5-1mm 均可

技术要求或标准 尺寸	结果或实际值	得分
1.4301or × 5CrNi 10-18		
22		
556		
856		
1390		
数据		
B I		

3.05 本项目最高分

项目得分

在确认评分准确后请签字：

本国或者独立专家

首席专家

日期时间	
------	--

项目得分等于最高分减去技术要求和结果间差别造成的扣分。

